

**Zuverlässige Verbindungen spielen bei Ihnen die Hauptrolle
Unsere Stars versprechen dauerhaften Halt bei jeder Crimpung
Let's connect.**

Verbindungstechnik und Elektroinstallation



Weidmüller 

Verschiedenste Aderendhülsen und Kontakte crimpen

Unsere Stars unterstützen Sie bei jeder Verbindung

Weidmüller entwickelt und produziert seit über 30 Jahren Profiwerkzeuge für höchste Ansprüche. Bei der Entwicklung neuer Produkte haben wir stets ein Ziel vor Augen: Wir möchten Ihnen die Arbeit erleichtern, Arbeitsabläufe optimieren und dabei helfen, die Produktivität Ihres Unternehmens nachhaltig zu sichern. Mit unserer Auswahl an Crimpwerkzeugen bieten wir Ihnen für jede Anschlussart die richtige Crimpform. So erstellen Sie für den jeweils gewünschten Querschnitt sichere, langlebige und stabile Crimpverbindungen in höchster Qualität.

Crimpfehler vermeiden, um so homogene Crimpverbindungen zu erstellen – das ist die wichtigste Aufgabe, wenn es bei Ihnen ums Crimpen geht. Die Erzeugung eines Qualitätscrimps erfordert nicht nur handwerkliches Geschick, sondern auch geeignetes Crimpwerkzeug und Aderendhülsen, die aufeinander abgestimmt sind. Internationale Normen und Vorschriften, wie beispielsweise die DIN EN 60352-2, sind essenzielle Gütekriterien für eine perfekte Crimpverbindung. Dort spielen die Erreichung der Zugfestigkeit sowie die Vermeidung typischer Crimpfehler eine große Rolle.

Damit Sie langlebige Crimpverbindungen erstellen, entwickeln wir stetig neue Werkzeuge, die Ihren professionellen Ansprüchen gerecht werden. Durch unsere jahrelange Erfahrung und unser Know-how im Bereich Crimpen sind Sie mit unseren Werkzeugen stets auf der sicheren Seite. Auch die Verwendung von vielen anderen Kontakten meistern unsere Crimpwerkzeuge problemlos und übertreffen sogar vorgeschriebene Gütekriterien.

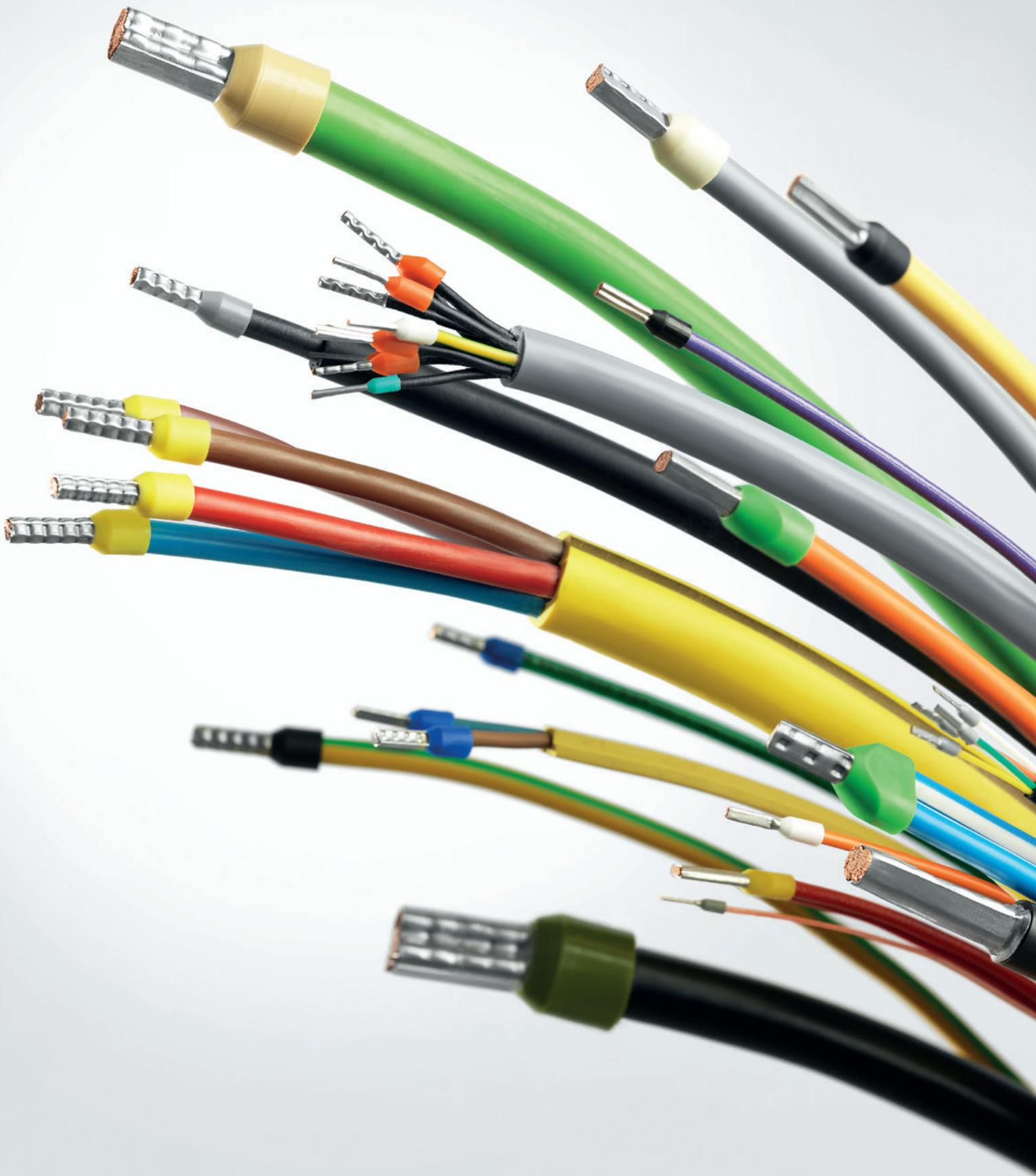
Ob an schwer zugänglichen Stellen, direkt im Schaltschrank oder in der Werkstatt – mit unseren Profiwerkzeugen haben Sie das richtige Werkzeug für vielfältige Verarbeitungsprozesse zur Hand. Sie crimpen verschiedenste Querschnittsbereiche mit den neuen Crimpwerkzeugen PZ 10 HEX und PZ 10 SQR mit nur einem Crimpgesenk oder profitieren von unserer stripax® plus 2.5, die drei Werkzeuge in einem kombiniert. Mit aufeinander abgestimmten Aderendhülsen und Werkzeugen gestalten Sie zudem UL-zugelassene Crimpverbindungen.



Let's connect.

Mehr Informationen
finden Sie unter:
www.weidmueller.de/tools

Große Vielfalt an Aderendhülsen und Kontakten – mit den Profiwerkzeugen von Weidmüller erstellen Sie immer die richtige Verbindung



Crimpen mit Star-Appeal

Die Highlights unserer Crimpwerkzeuge auf einen Blick

Ob direkt im Schaltschrank oder an schwer zugänglichen Stellen, große oder kleine Querschnitte, verkettete oder einzelne Aderendhülsen – mit den unterschiedlichsten Crimpformen bestehen Crimpwerkzeuge von Weidmüller jeden Praxistest.

1. Ein Werkzeug – drei Funktionen



Unsere stripax® plus 2.5 vereint drei Funktionen in einem Werkzeug, sodass Sie mit einem Werkzeug Kabel schneiden, abisolieren und crimpen können. Mit unserem Multitalent verarbeiten Sie verkettete Aderendhülsenstreifen mit Querschnitten von 0,5 bis 2,5 mm² (AWG 20 bis 14).

2. Sechskant-Crimpform für festen Sitz



Das durch die Sechskant-Crimpform annähernd runde Crimpergebnis der PZ 10 HEX ist besonders gut für Anschlüsse in „PUSH IN“-Direktstecktechnologie geeignet. Aber auch bei Zugfeder- oder Schraubanschlusstechnologie ist eine hervorragende Kontaktierung stets gewährleistet.



3. Vierkant-Crimpform mit großem Querschnittsbereich



Mit der PZ 10 SQR erstellen Sie Vierkant-Crimpverbindungen, die durch ihren festen Sitz in der Klemmstelle überzeugen. So beugen Sie dem Verdrehen des Kabels von 0,14 bis 10 mm² (AWG 26 bis 8) in der Klemmstelle vor.

4. Einfaches Arbeiten in jeder Umgebung



Unsere PZ 6 Roto L besticht durch ihr drehbares Gesenk, mit dem Sie das Werkzeug ganz einfach Ihrer Arbeitsumgebung anpassen. Die Arretierung sorgt für Sicherheit und Stabilität bei jedem Crimp und macht die PZ 6 Roto L zum Star in jeder Rolle.



Crimpen – eine auf Dauer angelegte Verbindung

Adäquate Präzisionswerkzeuge für zuverlässige Verbindungen

Sichere Verbindungen in Ihren Maschinen und Anlagen sind das A und O. Ist eine Kontaktierung Ihrer Verbindung fehlerhaft, kommt es zu Ausfällen, die Sie Zeit und Geld kosten. Deshalb gibt es bei jeder Verbindung Anforderungen, die Sie beachten sollten.

Dort, wo Anschlüsse mit Schraubtechnik verwendet werden, ist die Kontaktierung am sichersten, da die Schraube das Material Ihres gecrimpten Leiters in die Verbindung drückt. Jedoch ist es sehr zeitaufwendig, Verbindungen mit Schraubanschlüssen zu installieren, da jede Schraube eines Kontaktes einzeln angezogen werden muss.

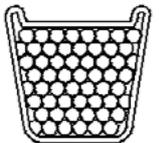
Bei Verbindungen mit „PUSH IN“-Anschlüssen sparen Sie Zeit bei der Installation, sollten aber Folgendes beachten: Führen Sie den Leiter mit der Crimpung nicht in der richtigen Position in die Klemmstelle, ist eine sichere Verbindung nicht gewährleistet. Mit den Vierkant- und Sechskant-Crimpformen der PZ 10 SQR und PZ 10 HEX stellen Sie auch bei federbasierten Anschlüssen eine sichere Verbindung her. Die parallel gegenüberliegenden Flächen der Crimpung bieten genug Auflagefläche für eine sichere Kontaktierung – egal wie Sie den Leiter in die Klemmstelle einführen.

Crimpen von Aderendhülsen – die Tücke steckt im Detail

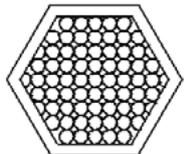
Bei der sicheren Kontaktierung kommt es nicht nur auf die Crimpform und Anschlussart an. Auch die Beschaffenheit des Crimps spielt eine große Rolle. Je nach Querschnitt sollten etwa 0 bis 0,5 mm des Leiters aus dem Hülsenrohr überstehen. Auch Einzeladern sollten nicht zurückgeschoben sein oder aus dem Kragen herausstehen.

Das Rohr der Hülse muss vollständig vom Leiter ausgefüllt sein, da nicht immer die Nennquerschnitte von Leitern eingehalten werden. Dieses Problem löst Weidmüller mit federnden Crimpwerkzeugen, wie zum Beispiel den neuen PZ 10 HEX und PZ 10 SQR. Der große Vorteil dieser Werkzeuge ist ein selbsteinstellendes Crimpgesenk, welches sich dem jeweiligen Querschnitt automatisch anpasst.

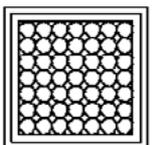
Trapez-Crimpform



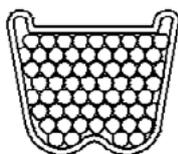
Sechskant-Crimpform



Vierkant-Crimpform



Trapez-Indent-Crimpform





Let's connect.

Passende Reihenklemme – passender Markierer – passendes Werkzeug

Erleben Sie die Vorzüge von aufeinander abgestimmten Produkten. In unserer Auswahlhilfe finden Sie ausgewählte Reihenklemmen mit den passenden Markierern und den dazugehörigen Verarbeitungswerkzeugen.



stripax® plus 2.5



PZ 10 HEX



PZ 10 SQR



PZ 6 Roto L



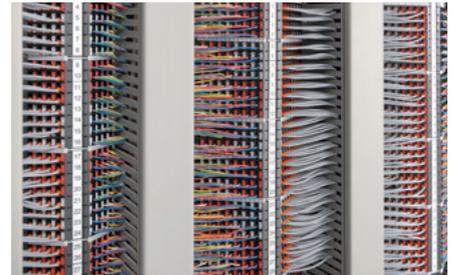
Große Querschnitte mit kleinem Aufwand crimpen

Ganz einfach mit PZ 10 HEX und PZ 10 SQR

Ob im Maschinenbau, in der Prozess- und Energieindustrie oder in der Verkehrstechnik – überall da, wo zuverlässige elektrische Verbindungen verlangt werden, benötigen Sie Werkzeuge mit höchsten Ansprüchen an Qualität, Belastbarkeit und Lebensdauer. Die Erfüllung der maximalen Anforderungen an Auszugswerten und Crimpdichte ist Voraussetzung für eine stabile elektrische Verbindung.

Die Radial-Crimpwerkzeuge PZ 10 HEX und PZ 10 SQR kommen überall dort zum Einsatz, wo diese Anforderungen gefragt sind. Erstmals erfüllen Radial-Crimpwerkzeuge für Aderendhülsen die hohen Ansprüche nach DIN und UL in dem großen Querschnittsbereich von 0,14 bis 10 mm² (AWG 26 bis 8).

Mit beiden Werkzeugen können Aderendhülsen mit oder ohne Kunststoffkragen im Querschnittsbereich von 0,14 bis 10 mm² (AWG 26 bis 8) verarbeitet werden. Der Sechskant-Crimp bietet eine eher runde Crimpform mit geringem Durchmesser und ist ideal bei räumlich begrenzten Klemmräumen. Quadratisch gecrimpte Aderendhülsen bieten sich aufgrund ihrer geometrischen Abmessungen für Zugfederanschlüsse an.



Die hohe Kontaktdichte der Rangierverteilerreihenklammern PRV mit „PUSH IN“-Anschlussstechnologie ermöglicht bis zu 1.700 Signale pro Schaltschrankmeter – mit den Vierkant- und Sechskant-Crimpformen der PZ 10 SQR und PZ 10 HEX verkürzen Sie die Verdrahtungszeit zusätzlich



PZ 10 SQR
Best.-Nr.: 1445080000

PZ 10 HEX
Best.-Nr.: 1445070000

Crimpen auch an schwer zugänglichen Stellen

Unsere PZ 6 Roto L macht es Ihnen leicht

Das Crimpen an schwer zugänglichen Stellen, wie beispielsweise in engen Schaltschränken, erfordert Geduld und Fingerspitzengefühl.

Unsere PZ 6 Roto L reduziert Ihren Arbeitsaufwand deutlich, denn Sie setzen das Crimpwerkzeug einfach so ein, wie es die Platzverhältnisse gerade zulassen: Wahlweise führen Sie Kabel und Aderendhülsen von vorn oder seitlich ins Werkzeug ein.

Der drehbare Crimpeinsatz lässt sich in zwei Positionen feststellen. So profitieren Sie von den Vorteilen eines flexiblen und eines fest stehenden Crimpeinsatzes bei der Verarbeitung von Aderendhülsen im Querschnittsbereich von 0,14 bis 6 mm² (AWG 26 bis 10) in einem Werkzeug.

Drehbares Gesenk



PZ 6 Roto L
Best.-Nr.: 1444050000

UL-zugelassene Crimpverbindung

Mit der UL-Zulassung für unsere vercrimpten isolierten Aderendhülsen eröffnen wir weltweit unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten. Zugelassen sind Aderendhülsen, Handwerkzeuge und Crimpautomaten von Weidmüller als Gesamtsystem.



Drei Arbeitsschritte, ein Werkzeug

Schneiden, Abisolieren und Crimpen mit der stripax® plus 2.5

Installationszeiten verkürzen und so Produktionskosten minimieren – wer die Wettbewerbsfähigkeit seines Unternehmens erhöhen möchte, kommt heutzutage nicht mehr an der Automatisierung und Optimierung einzelner Arbeitsschritte und -prozesse vorbei. So sind gerade bei der Kabelverarbeitung Werkzeuge gefragt, die mehrere Arbeitsschritte vereinen und so Installationszeiten verkürzen.

Die stripax® plus 2.5 ermöglicht das Schneiden, Abisolieren und Crimpen von Kabeln mit nur einem Werkzeug. So bearbeiten Sie ein Kabel, ohne das Werkzeug aus der Hand legen zu müssen. Durch ein Drehrad passen Sie das Crimpgesenk Ihrem Leiterquerschnitt an und können mit der stripax® plus 2.5 Querschnitte von 0,5 bis 2,5 mm² (AWG 20 bis 14) problemlos crimpen.

Durch die Verarbeitung von Aderendhülsenstreifen mit einem automatischen Aderendhülsetransport entfällt auch das Aufsetzen der Aderendhülse auf das abisolierte Kabel. Der gesamte Arbeitsvorgang vom Schneiden bis zum Crimpen des Leiters wird mit der stripax® plus 2.5 enorm vereinfacht und bietet eine optimale Verbindung.



stripax® plus 2.5
Best.-Nr.: 902000000

Schneiden



Kürzen Sie Ihr Kabel auf die gewünschte Länge mit der Schneideinheit, die sich direkt am Werkzeug befindet.

Abisolieren



Entfernen Sie die Isolierung spielend leicht, und profitieren Sie von der Qualität und den Vorzügen, die Sie von unserer stripax® gewohnt sind.

Crimpen



Crimpen Sie das Kabel mit verketteten Aderendhülsenstreifen, und seien Sie nach jedem Crimp sofort wieder einsatzbereit. Über ein Drehrad stellen Sie den richtigen Querschnitt ein.



PZ 1.5

0,14 - 1,5 mm²
AWG 26 - 16
Best.-Nr.: 9005990000



PZ 3

0,5 - 6 mm²
AWG 20 - 10
Best.-Nr.: 0567300000



PZ 6 Roto

0,14 - 6 mm²
AWG 26 - 10
Best.-Nr.: 9014350000



PZ 4

0,5 - 4 mm²
AWG 20 - 12
Best.-Nr.: 9012500000



PZ 16

6 - 16 mm²
AWG 10 - 6
Best.-Nr.: 9012600000



PZ ZH 16

6 - 16 mm²
AWG 10 - 6
Best.-Nr.: 9013600000



PZ 6/5

0,25 - 6 mm²
AWG 24 - 10
Best.-Nr.: 9011460000



PZ 50

25 - 50 mm²
AWG 4 - 0
Best.-Nr.: 9006450000



Weidmüller – Ihr Partner der Industrial Connectivity

Als erfahrene Experten unterstützen wir unsere Kunden und Partner auf der ganzen Welt mit Produkten, Lösungen und Services im industriellen Umfeld von Energie, Signalen und Daten. Wir sind in ihren Branchen und Märkten zu Hause und kennen die technologischen Herausforderungen von morgen. So entwickeln wir immer wieder innovative, nachhaltige und wertschöpfende Lösungen für ihre individuellen Anforderungen. Gemeinsam setzen wir Maßstäbe in der Industrial Connectivity.



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
32758 Detmold, Germany
T +49 5231 14-0
F +49 5231 14-292083
info@weidmueller.com
www.weidmueller.com

Ihren lokalen Weidmüller Ansprechpartner
finden Sie im Internet unter:
www.weidmueller.com/countries

Made in Germany



Bestellnummer: 2450100000/03/2016/SMKW